

OROTIG

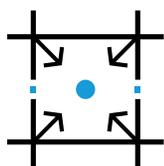


MARCATRICE - **CANOVA**

La tecnologia Orotig in un laser da marcatura compatto e facile da usare

Marcatrice laser compatta dal **design essenziale**, Canova combina **prestazioni elevate, precisione e facilità di utilizzo** grazie al software proprietario MARKo.

Veloce, precisa e sicura, è pronta a diventare il nuovo fulcro del tuo business, offrendo ai tuoi clienti l'esperienza immersiva di personalizzare i loro gioielli in tempo reale e integrandosi in modo fluido nel flusso di lavoro della tua azienda.



Compatta

Le dimensioni contenute e l'**apertura a casco brevettata del portello** rendono Canova un **laser compatto**, perfetto anche per gli spazi più ristretti.

★ **PATENTED SYSTEM**



Sicura

Laser di classe 1. L'assoluta sicurezza di operatori e clienti viene garantita dalla speciale finestra di ispezione certificata CE, che **consente di marcare in sicurezza senza occhiali di protezione**, e da sensori che inibiscono il funzionamento della macchina con il portello aperto.



Facile da usare

Operatori esperti? Non ce n'è bisogno!
Grazie al **nuovo software proprietario MARKo** anche l'operatore meno esperto può eseguire una **marcatura in pochi click**.



Bassi consumi

Con un **consumo massimo di soli 300 W**, la marcatrice Canova è una delle più eco-sostenibili sul mercato.

100-K0242-3-402x213
D AB6+IRM AB7 (OD7+) >880-900
D AB6+IR AB7+M AB8 (OD8+) >900-1070
DIRM AB6 (OD6+) >1070-1075
PF CE
S/N: 22011059



Cerca questa dicitura sulla finestra di ispezione della tua
marcatrice per verificare che sia conforme alle norme
di sicurezza CE per la classe 1.



MARKo: il software integrato veloce e intuitivo

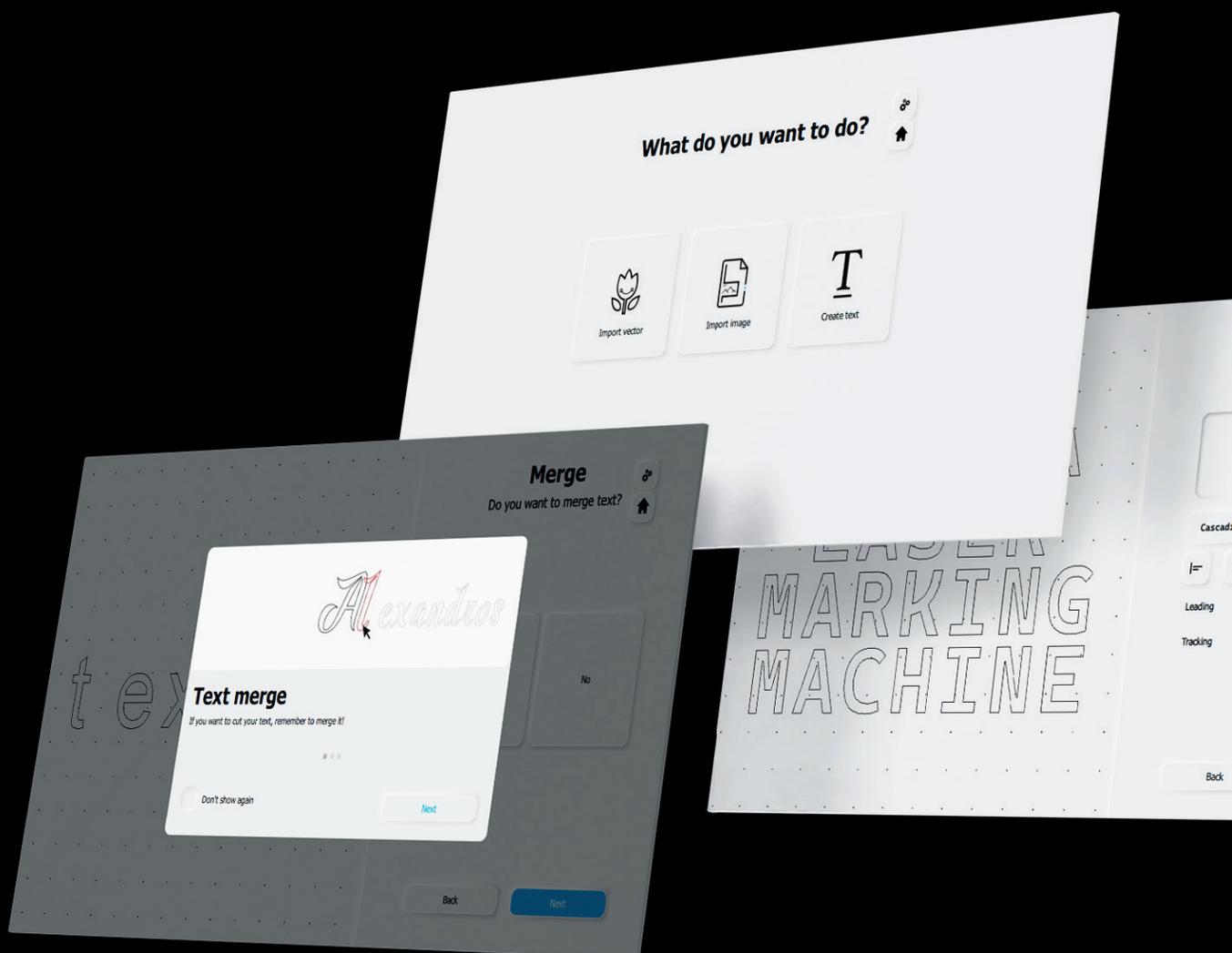
PER UNA MARCATURA IN POCHI MINUTI

Grazie al **nuovo software proprietario MARKo**, anche gli operatori meno esperti saranno in grado di effettuare una **marcatatura in pochi click e senza margine di errore**.

La **procedura guidata accompagna l'operatore in modo intuitivo in tutto il processo**, consentendogli di importare un file esistente o creare un testo da zero.

Per consentire anche ai neofiti di eseguire marcature professionali, l'operatore stesso può impostare i parametri di marcatura o scegliere tra uno dei nostri programmi predefiniti, appositamente studiati dai nostri tecnici per ottenere i risultati migliori a seconda del tipo di metallo e della lavorazione da eseguire.

☆ **PATENT PENDING**



PERCORSI GUIDATI

Percorsi guidati per accompagnare l'operatore nei vari passaggi e ridurre il margine di errore.

TOOLTIPS ANIMATI

Tooltips animati per spiegare le funzionalità del software anche a chi usa la marcatrice per la prima volta.



Sistemi di messa a fuoco

MARCATURE PRECISE E DI QUALITÀ

Canova offre **diverse modalità di messa a fuoco** per supportare l'operatore nella marcatura, facilitandone il processo.

Autofocus digitale di serie

Orotig ha sviluppato un **innovativo sistema di autofocus che permette di mettere a fuoco anche pezzi o parti di oggetti in aree periferiche del piano di lavoro**, facilitando la marcatura su pezzi di grandi dimensioni come coltelli o cornici.

Grazie alla telecamera di profondità, dotata di sensori simili a quelli utilizzati nel settore automotive per i sistemi di guida autonoma, Canova scansiona il campo visivo andando a misurare la distanza degli oggetti posizionati sul piano di lavoro. Questa misurazione consente di muovere la testa lungo l'asse Z e assiste l'operatore nella messa a fuoco.

E' possibile inoltre utilizzare l'autofocus digitale in modo semi-automatico: sarà l'operatore che, tramite click, deciderà il punto in cui mettere a fuoco, sfruttando la telecamera di profondità.

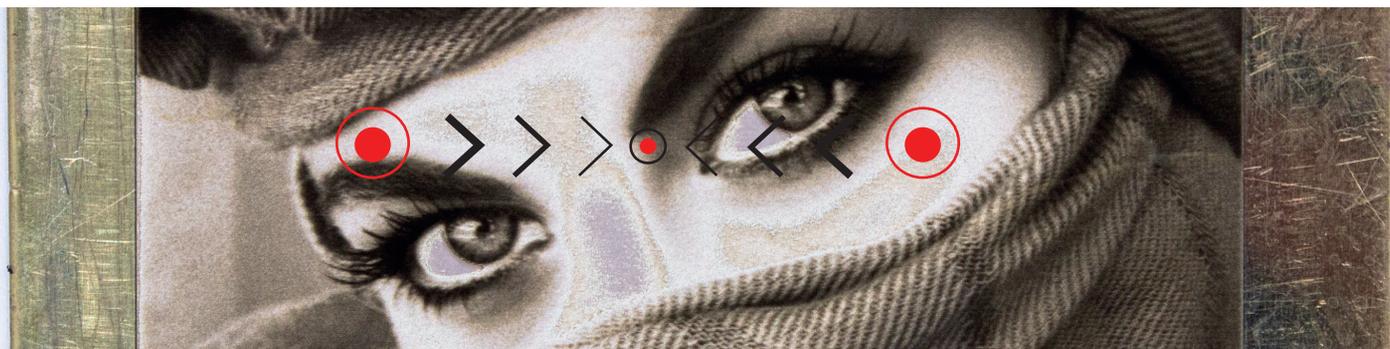
Autofocus meccanico

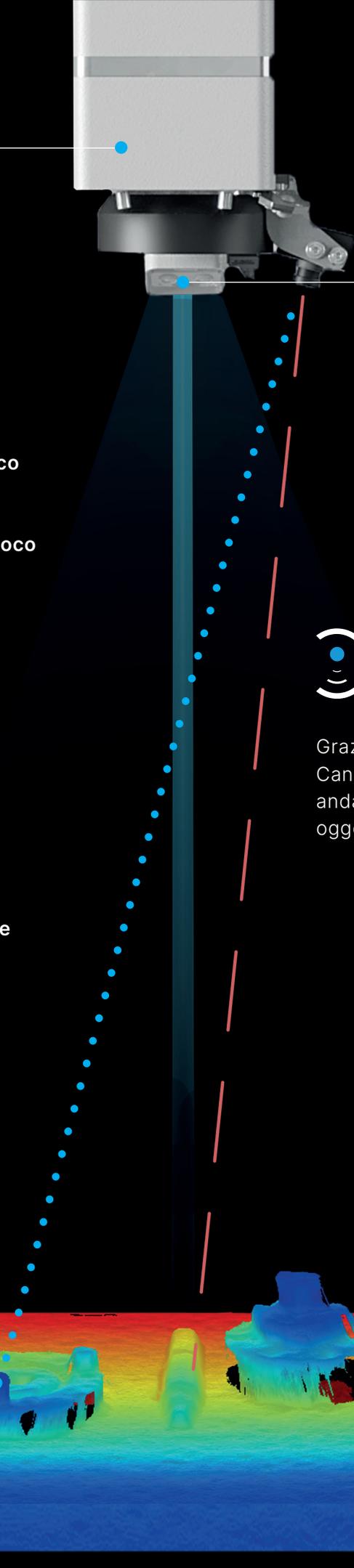
Il tastatore **posiziona in automatico l'asse Z al valore rilevato sul pezzo da marcare**, garantendo il massimo della precisione di fuoco anche sui pezzi più difficili e riflettenti. Disponibile su richiesta, può essere aggiunto o utilizzato in sostituzione dell'autofocus digitale.



Sistema di messa a fuoco manuale

Il sistema è dotato di **due puntatori laser rossi fissati alla testa della marcatrice**, calibrati e inclinati in modo che si **incrocino esattamente nel punto di messa a fuoco**. Quando il pezzo è fuori fuoco, i punti appaiono distinti sulla superficie. L'operatore regola manualmente l'altezza della testa della marcatrice fino a far sovrapporre i due punti, ottenendo così la messa a fuoco ottimale.





FOCUS CONTROL

Nel caso di pezzi dalla superficie irregolare o di marcature particolarmente profonde, grazie all'asse Z motorizzato è **possibile impostare il movimento automatico dell'asse durante la marcatura.**

Il software adatterà la messa a fuoco in modo dinamico, basandosi sull'incremento impostato.

TELECAMERA DI PROFONDITÀ

Grazie alla telecamera di profondità, Canova scansiona il campo visivo andando a misurare la distanza degli oggetti posizionati sul piano di lavoro.



SEMPRE A FUOGO

Il nuovo sistema di focalizzazione permette di **mettere a fuoco anche nelle aree periferiche del piano di lavoro.**

Due telecamere integrate

CON ZOOM FINO A 0,5 MM

La **presenza di due telecamere consente una visibilità perfetta del pezzo da marcare**: una telecamera angolare offre un'**inquadratura panoramica del pezzo**, mentre la seconda consente di visualizzare il dettaglio grazie a un potente ingrandimento.

Particolarmente efficace per marcature molto piccole è anche la possibilità di **aumentare lo zoom sull'area di marcatura**, consentendo all'operatore di posizionarsi sul pezzo con precisione centesimale.

Per raggiungere standard di precisione ancora maggiori, Canova offre anche la possibilità di sostituire l'obiettivo standard da 12 mm con obiettivi più lunghi (16 mm e 25 mm), che consentono un ingrandimento ancora maggiore, **visualizzando in alta risoluzione dettagli fino a 0,5 mm**.

Live preview

PER UN POSIZIONAMENTO PRECISO SUL PEZZO

Vuoi essere sicuro del risultato prima di marcare gioielli preziosi?

Grazie alla telecamera integrata, con Canova è possibile visualizzare l'**anteprima dell'immagine o del testo desiderato direttamente sul pezzo da marcare**.

L'operatore visualizza l'area di marcatura a schermo e posiziona in overlay il design da marcare, creando un'anteprima in tempo reale.



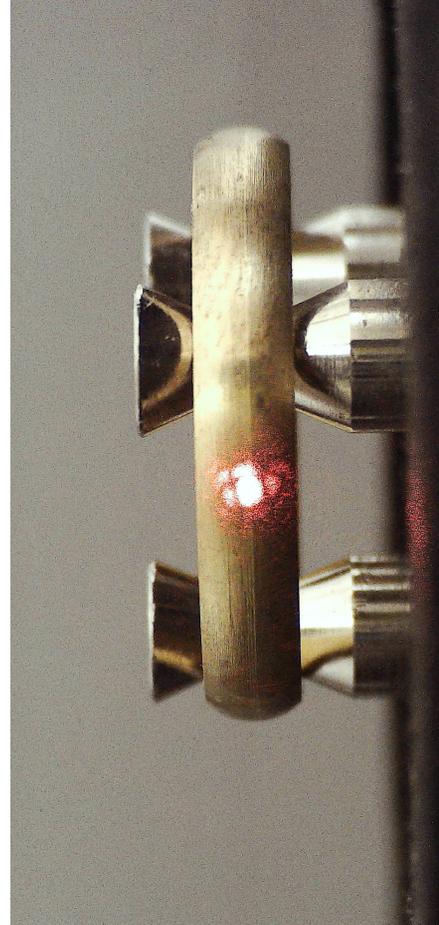
Oretig

Design auto-centrato

PER UN POSIZIONAMENTO PRECISO SU ANELLI E BRACCIALI

Nella marcatura sull'interno e l'esterno di anelli e bracciali è spesso difficile centrare perfettamente i testi che vengono marcati, con il rischio di eseguire marcature imprecise su gioielli di valore.

Canova offre una funzione sviluppata appositamente per i nostri mandrini che consente di centrare automaticamente il testo sull'anello da marcare: basta impostare parametri quali il diametro e lo spessore dell'anello e il software non solo trova automaticamente la corretta distanza focale, ma sposta il testo da marcare dell'incremento necessario a centrarlo perfettamente sul pezzo.



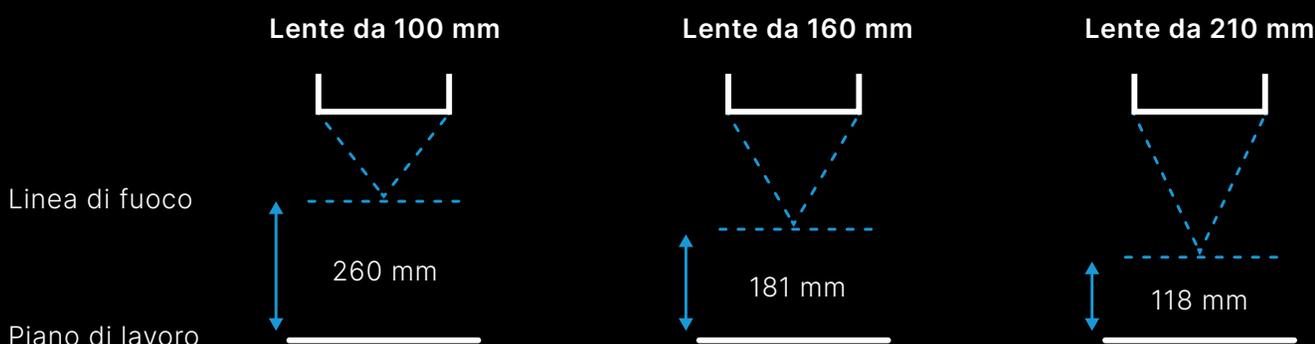
Versatilità

UNALENTEFOCALEPEROGNIESIGENZA

Canova offre la possibilità di installare lenti focali di diversa lunghezza, ognuna delle quali garantisce i migliori risultati di marcatura su tipi di lavorazione diversi.

Oltre alla **lente standard da 160 mm**, è possibile installare la **lente da 100 mm**, perfetta per lavorazioni di estrema precisione e un'altissima definizione dei dettagli, o quella **da 210 mm**, adatta anche a oggetti di dimensioni maggiori **con un'area di marcatura fino a 145×145 mm**.

Grazie a una corsa dell'asse Z di più di 260 mm e a un ampio piano di lavoro, **è possibile marcare bracciali e collier rigidi fino ad un diametro di 118 mm** anche con la lente più lunga da 210 mm.

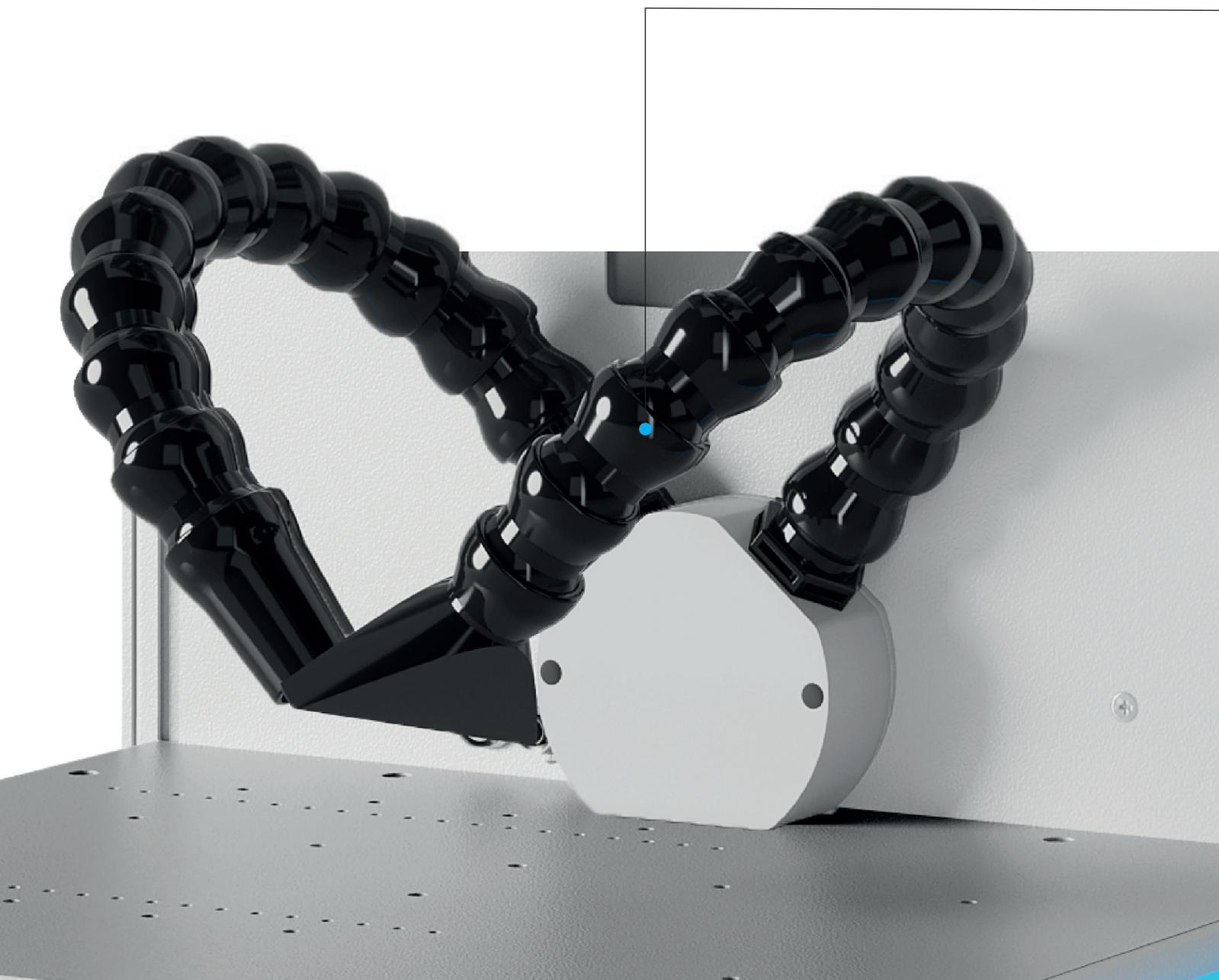


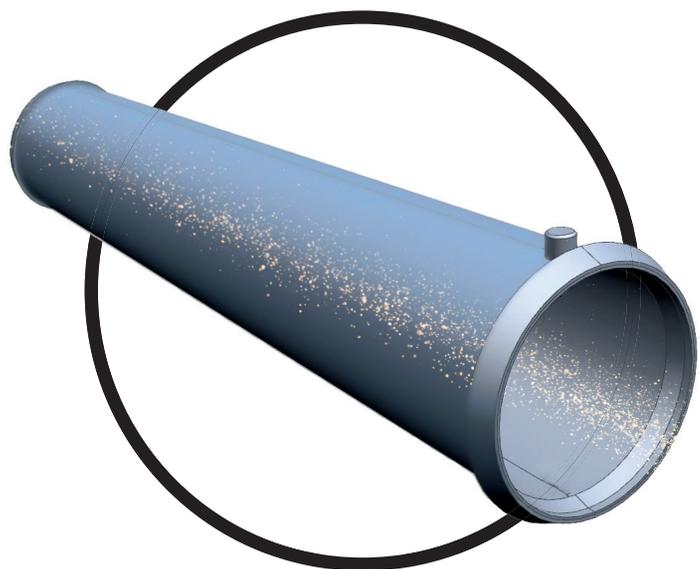
Facile recupero polveri

PER UNA PULIZIA DEL SISTEMA DI ASPIRAZIONE IN POCHI MINUTI

Il sistema di aspirazione di Canova è stato studiato per ottimizzare il recupero delle polveri in caso di marcatura di metalli preziosi.

I due tubi flessibili consentono di posizionare le bocchette di aspirazione il più vicino possibile al pezzo, mentre **il design semplice e lineare del tubo centrale consente di pulirlo con un semplice straccio senza estrarlo dalla macchina**, o, se necessario, di sfilarlo con facilità dalla parte posteriore senza necessità di smontare la marcatrice.





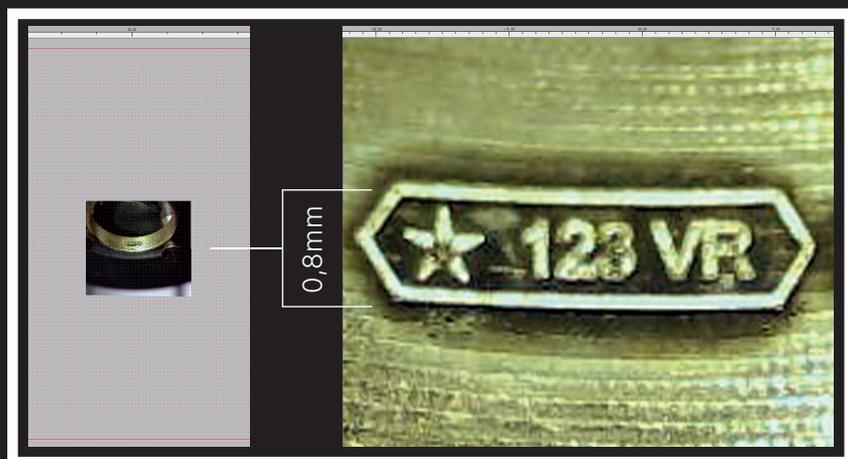
Pulizia facilitata dal design del tubo centrale che consente di sfilarlo con facilità dalla parte posteriore senza necessità di smontare la marcatrice.



Marcatura sicura

MARCHIO DI FABBRICA SUI GIOIELLI

Canova, consentendo marcature in alta definizione anche di design molto piccoli, offre la possibilità alle imprese orafe italiane in possesso di Token USB di aprire i **file criptati della Camera di Commercio e applicare il marchio di fabbrica sui gioielli. 4.0 Ready**, Canova si integra perfettamente nei sistemi dell'Industria 4.0, ottimizzando i processi e migliorando l'efficienza complessiva.



Altissima qualità di marcatura

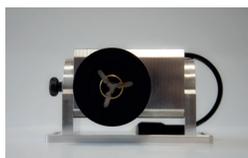
SORGENTE DISPONIBILE IN DUE POTENZE

Estremamente compatta, efficiente e a bassa manutenzione, Canova è un laser a sorgente in fibra che vanta **precisione ed elevata qualità del fascio con un M2 inferiore a 1,5** (30 W). L'ampio range di frequenza consente la massima personalizzazione dei parametri, garantendo elevate prestazioni in applicazioni di estrema precisione e complessità, come quelle richieste dal settore dell'alta gioielleria.

Il sistema di giunzione dei componenti ottici, tipico dei laser a sorgente in fibra, consente a Canova di funzionare senza richiedere alcun riallineamento dei componenti integrati per un massimo di 15.000 ore di funzionamento (considerando un utilizzo a media intensità).



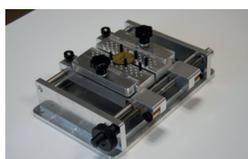
Accessori disponibili



Mandrino interno/esterno anelli

Il motore rotativo Orotig, in combinazione con 4 tipi diversi di mandrino, consente di marcare facilmente non solo **l'interno o l'esterno di anelli e bracciali**, ma anche bracciali di forma irregolare.

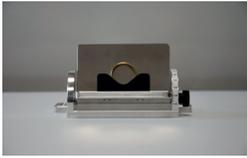
Il **motore passo passo**, insieme ad una **scala graduata**, permette di impostare a software il grado di inclinazione e posizionarsi con facilità e precisione.



Morsa 3 in 1

La pratica morsa 3 in 1 è stata progettata per soddisfare con un unico accessorio le **necessità di fissaggio dei pezzi più diversi**: dai fogli di metallo, alle medagliette, fino ai pezzi di forma irregolare.

Flessibilità nella forma ma anche nelle dimensioni: con la morsa 3 in 1 si possono fissare pezzi fino a 130 × 130 mm di grandezza.



Supporto inclinabile a L

Utile per la marcatura veloce di anelli e bracciali, il supporto a L **si inclina manualmente con il riferimento di una scala graduata** per assicurare la ripetibilità della lavorazione.



Supporto a nido d'ape

Il vassoio con supporto a nido d'ape è un accessorio utile soprattutto per le lavorazioni che richiedono il taglio. Oltre a proteggere il piano di lavoro dall'azione del laser, il nido d'ape consente un **minore surriscaldamento del pezzo** e una migliore qualità della lavorazione.



Mandrino per anelli irregolari

Progettato per marcare **anelli con forme irregolari e castoni di varie dimensioni**, garantisce marcature precise anche su superfici non uniformi.



Mandrino per bracciali

Ideale per marcare **bracciali di forma regolare**, compatibile con diametri fino a 80 mm.



Tastatore

Accessorio che, in modo veloce ed estremamente preciso, consente la **messaggio a fuoco del pezzo da marcare**. Indicato per oggetti di difficile marcatura e riflettenti.

ALTRI ACCESSORI

Lente focale da 100 mm

Aspiratore TBH BF 10 S

Lente focale da 210 mm

Aspiratore TBH BF 100 R

Anello magnetico da taglio

Ciclone e prefiltro per aspiratore TBH BF 100 R e LN 230

PC all-in-one

Comando esterno per aspiratore

Dati tecnici

Tipo di laser	Fibra pompata a diodi (Yb) LASER
Potenze disponibili	30 W, 50 W
Lavorazioni consigliate	Marcatura, foto incisione, pulizia, scavi, taglio
Tipo di materiale marcabile	Tutti i metalli preziosi e non, ceramiche, alcune plastiche
Lenti focali disponibili	100 mm, 160 mm, 210 mm
Area di marcatura	60×60 mm (con lente focale 100 mm) 110×110 mm (con lente focale 160 mm) 145×145mm (con lente focale 210 mm)
Tipo asse Z	Motorizzato con motore passo passo, controllabile sia da software che da pulsantiera
Corsa asse Z	263 mm
Dimensioni max del pezzo (LxPxH)	326 × 260 × 260 mm (con lente focale 100 mm) 326 × 260 × 181 mm (con lente focale 160 mm) 326 × 260 × 118 mm (con lente focale 210 mm)
Peso max del pezzo	20 kg
Velocità	Fino a 8000 mm/sec
Frequenza	37-600 kHz (30 W) / 40-600 kHz (50 W)
Energia impulso	0,8 mJ 37 kHz (30 W) / 1,25 mJ 40 kHz (50 W)
Durata impulso	200 nS (30 W - 50 W)
M2	<1,5 (30 W) / <1,8 (50 W)
Classe di sicurezza	Classe 1 (portello chiuso), Classe 3R (portello aperto)
Software	MARKo/Samlight o EZ Cad
Sistema di raffreddamento	Aria forzata

Lunghezza d'onda	1064 nm
Alimentazione	115-230 V ±10% 50-60 Hz
Consumo massimo	300 W
Peso	49 kg

	TAGLIO < 0,6 mm	TAGLIO < 0,8 mm	TAGLIO < 1 mm	TAGLIO < 1,5 mm
30 W	●	■	■	X
50 W	●	●	●	■
	● Adatto	■ Discreto	X Non adatto	

Ad eccezione di titanio e acciaio, per i quali il taglio è possibile solo per geometrie semplici con uno spessore massimo di 0,4 mm.

orotig.com