

# RRNEXT

## Marcatura e taglio laser di alta qualità

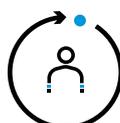
Evoluzione della marcatrice laser RR, RR Next è la scelta ideale per **marcature di alta precisione e tagli fino a 2 mm** di spessore su metalli e leghe.

La configurazione con **telecamera coassiale** consente di visualizzare con **precisione il punto di marcatura**, garantendo all'operatore maggiore precisione e facilità di marcatura, anche di **piccoli dettagli**.



### MASSIMA PRECISIONE

Grazie alla telecamera coassiale, il **posizionamento** del design da marcare sull'oggetto è **preciso e veloce**, riducendo al minimo gli errori dell'operatore.



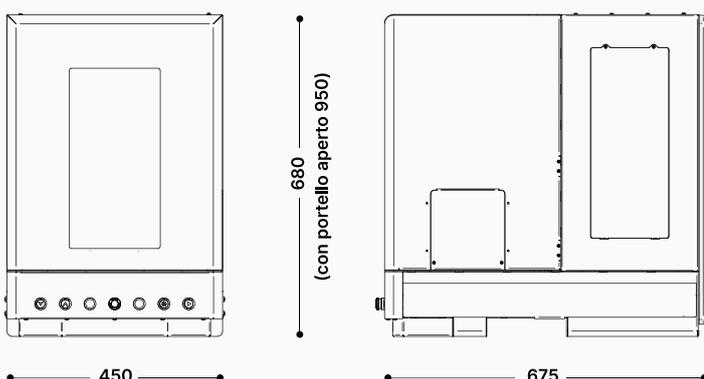
### VERSATILITÀ

Disponibile in configurazioni con **sorgenti laser di potenza variabile**, RR Next consente di eseguire lavorazioni di marcatura e taglio fino a 2 mm di spessore, anche su larga scala.



### CICLI DI LAVORO INTENSIVI

RR Next sfrutta la **tecnologia del laser pompato a diodi**, che garantisce altissime performance produttive e la possibilità di sostenere **cicli di lavoro intensivi**, senza trascurare la qualità e gli standard di precisione richiesti nell'alta gioielleria.



\*dimensioni espresse in mm

**Scopri tutte le nostre macchine, resta connesso!**



[f](#) [v](#) [@](#) [in](#)

RICHIEDI UN PREVENTIVO

[sales@orotig.com](mailto:sales@orotig.com)

maggiori informazioni su [orotig.com](http://orotig.com)

## CARATTERISTICHE

### Massima sicurezza

Grazie alla finestra di ispezione certificata CE, è possibile marcare a sportello chiuso, senza l'utilizzo di occhiali di protezione.

### Apertura automatica dello sportello

### Raffreddamento ad aria

Il sistema di raffreddamento ad aria elimina la necessità di preriscaldamento del macchinario e di un chiller esterno, semplificando la gestione operativa.

### Integrazione con software MARKo

La RR Next viene fornita con il software MARKo, un'interfaccia intuitiva che guida gli operatori durante l'intero processo di marcatura, rendendola ideale per i principianti. Per funzionalità più avanzate, la macchina include anche il software Samlight, pensato per operatori esperti che cercano funzionalità e personalizzazioni avanzate.



MADE IN ITALY

### Messa a fuoco

Asse Z regolabile digitalmente per la messa a fuoco.

### Telecamera integrata e telecamera coassiale

La telecamera integrata permette di visualizzare e monitorare lo stato del processo, mentre la telecamera coassiale permette una corretta visualizzazione del punto di marcatura.

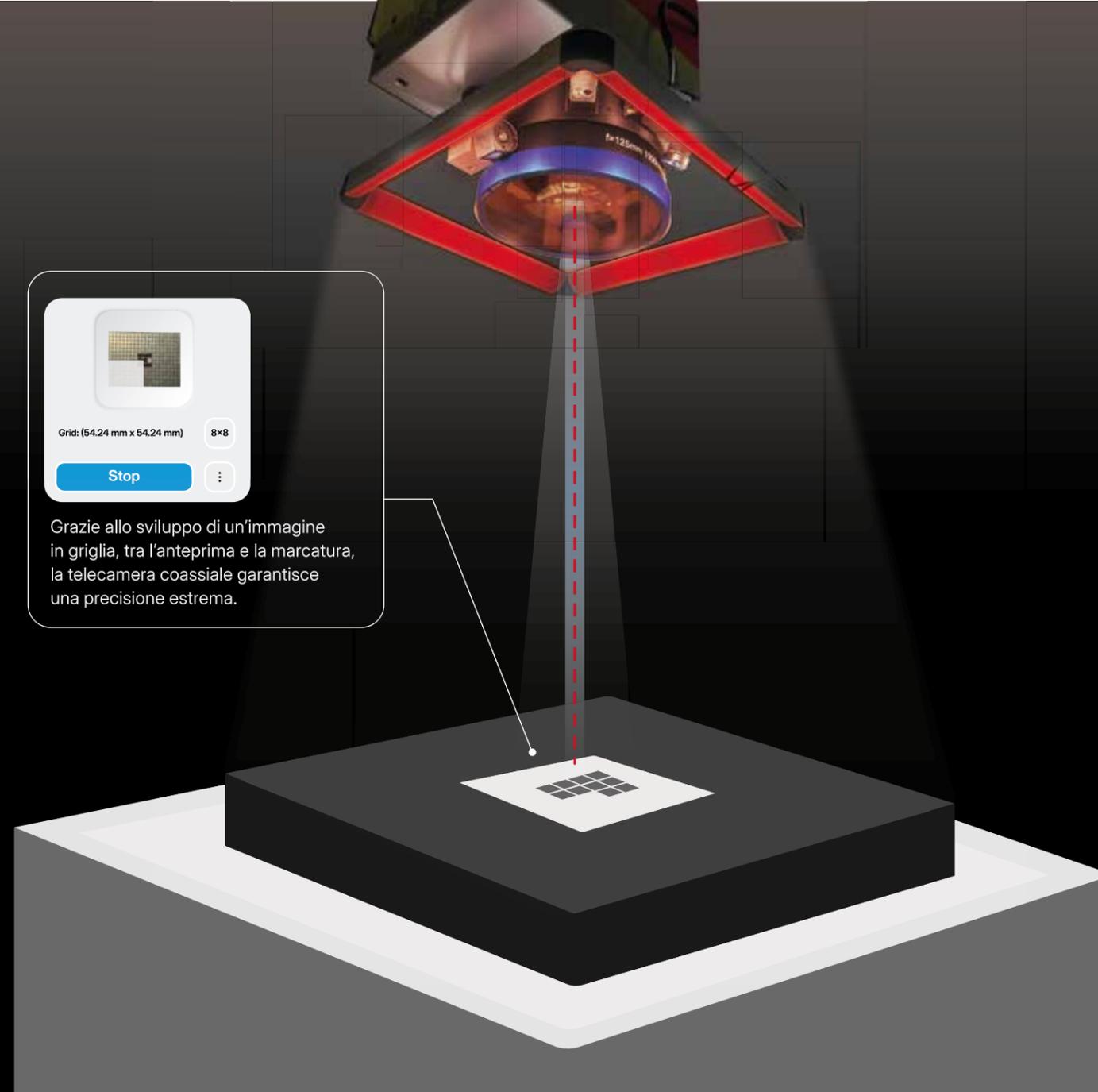
### Sistema di illuminazione a LED RGB

La striscia a LED si illumina con colori differenti, fornendo informazioni chiare e immediate sullo stato e sul funzionamento della marcatrice.

## Telecamera coassiale e tastatore per un posizionamento rapido e preciso

La telecamera coassiale integrata nella RR Next permette di visualizzare correttamente il punto di marcatura, riducendo la necessità di un intervento manuale da parte dell'operatore.

Questa tecnologia, in combinazione con il tastatore, che consente la messa a fuoco veloce del pezzo da marcare, assicurano marcature rapide, estremamente precise e di qualità.



### ALTA PRECISIONE

La telecamera coassiale è ideale per **marcare piccoli dettagli, come loghi o marchi di fabbrica**, anche su aree difficili da raggiungere. Inoltre, consente di gestire il motore rotativo per marcature su interno o esterno di anelli, garantendo risultati perfetti anche nelle lavorazioni orafe più complesse.



### EFFICIENZA PRODUTTIVA

L'integrazione della telecamera coassiale elimina il rischio di errori derivanti dalle regolazioni manuali, ottimizzando la qualità e la velocità delle marcature ripetitive. Il **flusso di lavoro semplificato**, insieme alla riduzione dei tempi di preparazione, consente di eseguire **operazioni in serie con tempi significativamente ridotti**. Questo rende la macchina ideale per le aziende orafe ad alta intensità produttiva, ottimizzando l'efficienza operativa e riducendo i costi di produzione complessivi.



### FACILE DA UTILIZZARE

Il software di gestione della telecamera coassiale semplifica e velocizza l'intero processo di marcatura. L'operatore può selezionare tra **quattro diverse tipologie di finestre di riconoscimento**, in base alle dimensioni del pezzo da marcare. Dopo aver acquisito l'immagine, il job può essere facilmente posizionato con un semplice trascinarsi e rilascio. Inoltre, la **regolazione dell'illuminazione**, con la possibilità di selezionare singoli rami, ottimizza la visibilità, soprattutto su metalli riflettenti, garantendo un posizionamento preciso dell'area di marcatura.

# DATI TECNICI

RR NEXT

TIPO DI LASER	Fibra pompata a Diodi (Yb) Laser
SORGENTI LASER (POTENZA NOMINALE)	30 W, 30 W MOPA, 50 W, 60 W MOPA 70 W HD, 100 W HD
AREA DI MARCATURA	60 × 60 mm (con lente focale da 100 mm) 110 × 110 mm (con lente focale da 160 mm) 145 × 145 mm (con lente focale da 210 mm)
ASSE Z	Motorizzato con controllo manuale e da software, corsa asse Z 200 mm
FREQUENZA	1.0 kHz - 4000 kHz
CLASSE SICUREZZA	Classe 1 (chiusa), Classe 3R (aperta)
SOFTWARE	MARKo/Samlight o EZ Cad
SISTEMA RAFFREDDAMENTO	Aria forzata
LUNGHEZZA D'ONDA	1064 nm
ALIMENTAZIONE	230 Vac ± 10%, 50/60 Hz, 1P + N + PE, 1.0 kW Max
PESO	71 kg

	MARCATURA METALLI	FOTO INCISIONE	ORO BIANCO PLATINO	ANELLI BRACCIALI	TAGLIO < 0.5 mm	TAGLIO < 1.0 mm	TAGLIO < 1.5 mm	TAGLIO < 2.0 mm	TAGLIO IN SERIE
30 W	●	■	■	●	●	■	×	×	×
50 W	●	■	■	●	●	●	×	×	●
30 W MOPA	●	●	●	●	●	×	×	×	×
60 W MOPA	●	●	●	●	●	■	×	×	●
70 HD	●	●	●	●	●	●	●	×	●
100 HD	●	●	■	●	●	●	●	■	●

● Eccellente    ■ Discreto    × Non Adatto

## ACCESSORI



ROTATIVO & MANDRINO INTERNO/ESTERNO ANELLI



MANDRINO PER BRACCIALI



MANDRINO PER ANELLI IRREGOLARI



SUPPORTO INCLINABILE A L



MORSA 3 IN 1



TRASCINATORE AUTOMATICO PER LASTRE



SUPPORTO A NIDO D'APE



TBH BF 100 R, TBH BF LN 230



TASTATORE