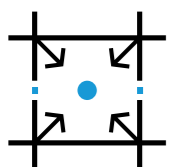


# LA TECNOLOGIA OROTIG IN UN LASER DA MARCATURA COMPATTO E FACILE DA USARE

Qualità di marcatura superiore e attenzione al dettaglio in un **laser compatto dal design essenziale**: è nata WR 23, la prima marcatrice della nuova generazione Orotig.

**Veloce, precisa e sicura**, è pronta a diventare il nuovo fulcro del tuo business, offrendo ai tuoi clienti l'esperienza immersiva di personalizzare i loro gioielli in tempo reale e integrandosi in modo fluido nel flusso di lavoro della tua azienda.



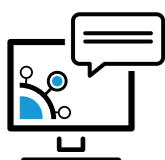
## Compatta

Le dimensioni contenute e l'**innovativa apertura a casco del portello** rendono la WR 23 un laser compatto, perfetto anche per gli spazi più ristretti.



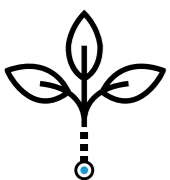
## Sicura

**Laser di classe 1**, l'assoluta sicurezza di operatori e clienti viene garantita dalla speciale finestra di ispezione certificata CE, che consente di marcare in sicurezza senza occhiali di protezione, e da sensori che inibiscono il funzionamento della macchina con il portello aperto.



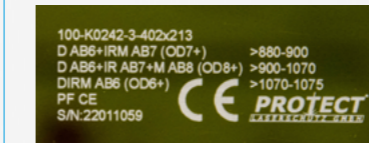
## Facile da usare

Operatori esperti? Non ce n'è bisogno! Grazie all'interfaccia Wizard anche l'operatore meno esperto può eseguire una marcatura in pochi click.



## Bassi Consumi

Con un consumo massimo di soli 300 W, la marcatrice Orotig WR 23 è una delle più eco-sostenibili sul mercato.



Cerca questa dicitura sulla finestra di ispezione della tua marcatrice per verificare che sia conforme alle norme di sicurezza CE per la classe 1!



# LIVE PREVIEW

PER UN POSIZIONAMENTO PRECISO SUL PEZZO

Vuoi essere sicuro del risultato prima di marcare gioielli preziosi?

Grazie alla telecamera integrata, con la WR 23 è possibile visualizzare

**l'anteprima dell'immagine o del testo desiderato direttamente sul pezzo da marcare.**

L'operatore visualizza l'area di marcatura a schermo e posiziona in overlay il design da marcare, creando un'anteprima in tempo reale.

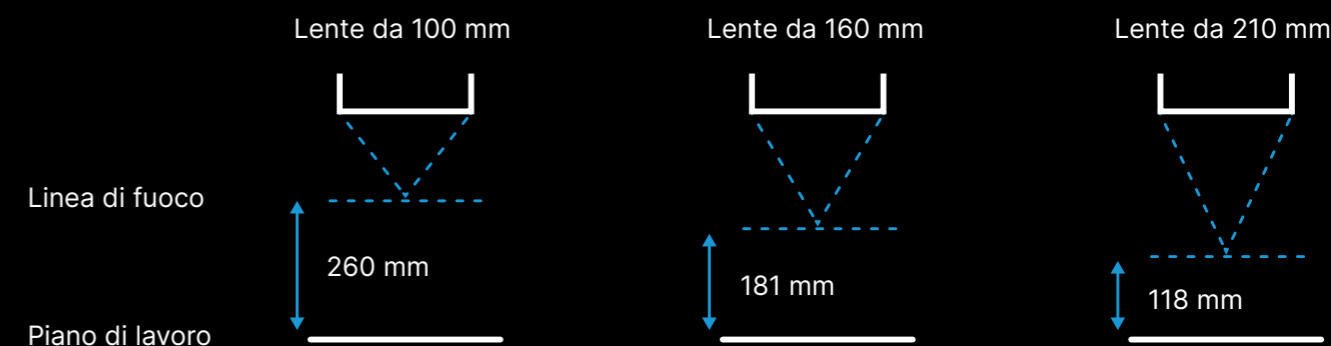


# VERSATILITÀ

UNALENTE FOCALE PER OGNI ESIGENZA

La WR 23 offre la possibilità di installare lenti focali di diversa lunghezza, ognuna delle quali garantisce i migliori risultati di marcatura su tipi di lavorazione diversi. Oltre alla lente standard da **160 mm**, è possibile installare la lente da **100 mm**, perfetta per lavorazioni di estrema precisione e **un'altissima definizione dei dettagli**, o quella da **210 mm**, adatta anche ad **oggetti di dimensioni maggiori** con un'area di marcatura fino a 145x145 mm.

Grazie ad una corsa dell'asse Z di più di 260mm e ad un ampio piano di lavoro, è possibile marcare **bracciali e collier rigidi fino ad un diametro di 118 mm** anche con la lente più lunga da 210 mm.

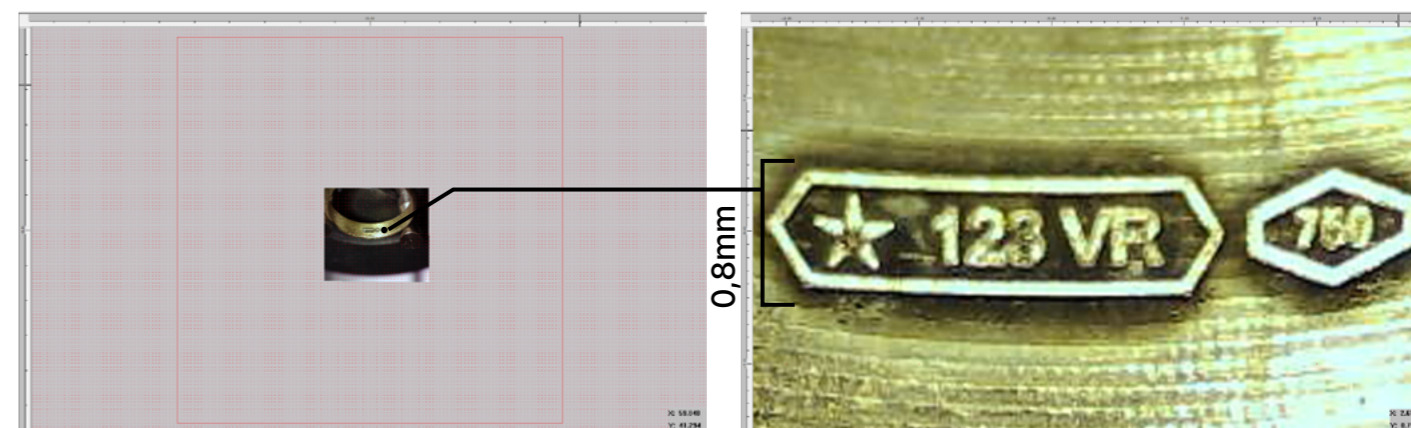


# DUE TELECAMERE INTEGRATE

CON ZOOM FINO A 0,5 MM

La **presenza di due telecamere** consente una visibilità perfetta del pezzo da marcare: una telecamera angolare offre un'**inquadratura panoramica del pezzo**, mentre la seconda consente di visualizzare il dettaglio grazie ad un potente ingrandimento. Particolarmente efficace per marcature molto piccole è anche la possibilità di **umentare lo zoom sull'area di marcatura**, consentendo all'operatore di posizionarsi sul pezzo con precisione centesimale.

Per raggiungere standard di precisione ancora maggiori, la WR 23 offre anche la possibilità di sostituire l'obiettivo standard da 12 mm con obiettivi più lunghi (16 mm e 25 mm), che consentono un ingrandimento ancora maggiore, **visualizzando in alta risoluzione dettagli fino a 0,5 mm.**



## Marcatura Sicura

La WR 23 offre la possibilità di aprire i file criptati della Camera di Commercio e applicare il marchio di fabbrica sui tuoi gioielli.

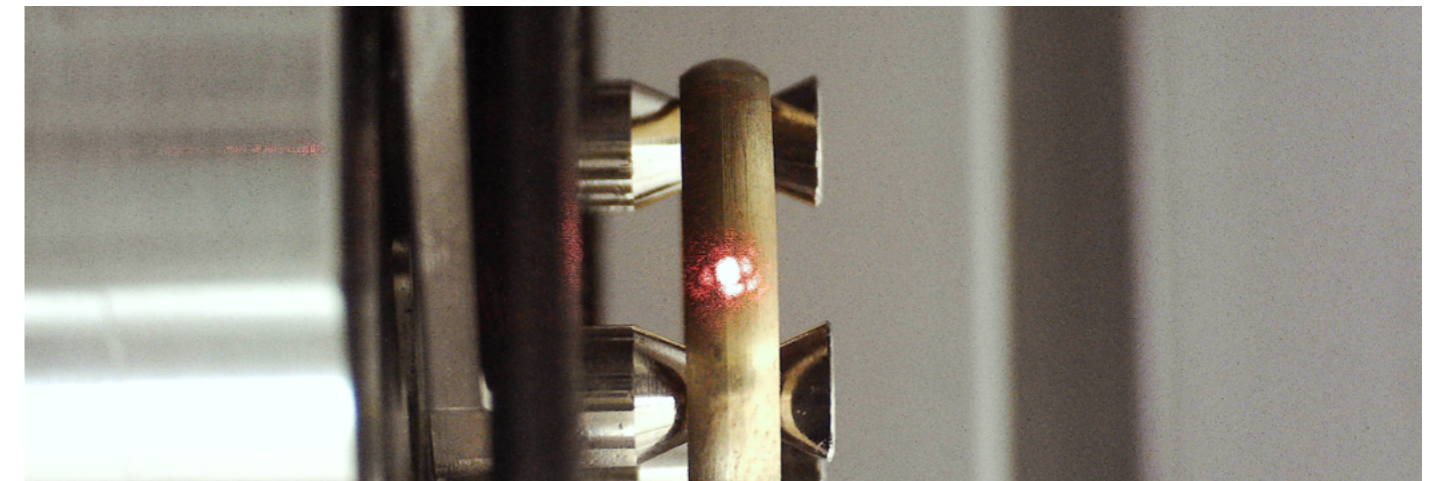


## DESIGN AUTO-CENTRATO

PER UN POSIZIONAMENTO PRECISO SU ANELLI E BRACCIALI

Nella marcatura sull'interno e l'esterno di anelli e bracciali è spesso difficile centrare perfettamente i testi che vengono marcati, con il rischio di eseguire marcature imprecise su gioielli di valore.

WR 23 offre una funzione sviluppata appositamente per i nostri mandrini che consente di **centrare automaticamente il testo sull'anello da marcare**: basta impostare parametri quali il diametro e lo spessore dell'anello e il software non solo trova automaticamente la corretta distanza focale, ma sposta il testo da marcare dell'incremento necessario a centrarlo perfettamente sul pezzo.



## MESSA A FUOCO AUTOMATICA

PER RIDURRE IL MARGINE DI ERRORE

Grazie alla nuova tecnologia Autofocus, **la WR 23 gestisce la messa a fuoco in modo completamente automatico**.

L'operatore dovrà semplicemente posizionare l'oggetto da marcare nell'area di marcatura: sarà poi la marcatrice a detectare l'altezza del pezzo, trovando automaticamente la corretta distanza focale.

E' comunque sempre possibile attivare la modalità manuale e trovare facilmente il fuoco utilizzando le frecce up e down sul tastierino o a schermo. I puntatori rossi guideranno l'operatore nella messa a fuoco: quando i 2 puntini rossi si congiungono, il pezzo sarà a fuoco e la WR 23 pronta per marcare.



Nel caso di pezzi dalla superficie irregolare o di marcature particolarmente profonde, grazie all'asse Z motorizzato è possibile impostare il **movimento automatico dell'asse durante la marcatura**. Il software adatterà la messa a fuoco in modo dinamico, basandosi sull'incremento impostato.

## FACILE RECUPERO POLVERI

PER UNA PULIZIA DEL SISTEMA DI ASPIRAZIONE IN POCHI MINUTI

Il sistema di aspirazione della WR 23 è stato studiato per ottimizzare il recupero delle polveri in caso di marcatura di metalli preziosi. I due tubi flessibili consentono di posizionare le bocchette di aspirazione il più vicino possibile al pezzo, mentre **il design semplice e lineare del tubo centrale consente di pulirlo con un semplice straccio senza estrarlo dalla macchina**, o, se necessario, di sfilarlo con facilità dalla parte posteriore senza necessità di smontare la marcatrice.



# INTERFACCIA WIZARD

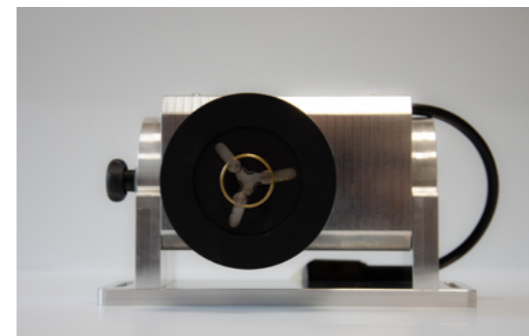
PER UNA MARCATURA IN POCHI CLICK

Grazie alla nuova interfaccia Wizard, anche gli operatori meno esperti saranno in grado di effettuare una marcatura in pochi click e senza margine di errore.

La **procedura guidata** accompagna l'operatore in modo intuitivo in tutto il processo, consentendogli di importare un file esistente o creare un testo da zero.

Per consentire anche ai neofiti di eseguire marcature professionali, l'operatore può impostare lui stesso i parametri di marcatura o scegliere tra uno dei nostri **programmi predefiniti**, appositamente studiati dai nostri tecnici per ottenere i risultati migliori a seconda del tipo di metallo e della lavorazione da eseguire.

# ACCESSORI



## Mandrino interno/esterno anelli

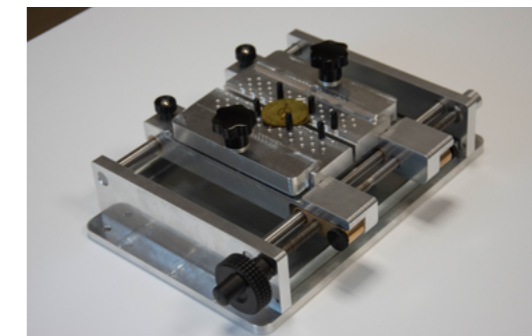
Il motore rotativo Orotig, in combinazione con 4 tipi diversi di mandrino, consente di marcare facilmente non solo **l'interno o l'esterno di anelli e bracciali**, ma anche **bracciali di forma irregolare** e persino **tubolari fino a un diametro di 27 mm**, grazie al foro passante centrale.

Il **motore passo passo**, insieme ad una **scala graduata**, permette di impostare a software il grado di inclinazione e posizionarsi con facilità e precisione.



## Supporto inclinabile a L

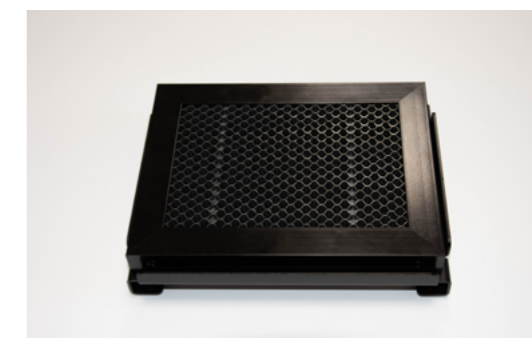
Utile per la marcatura veloce di anelli e bracciali, il supporto a L **si inclina manualmente con il riferimento di una scala graduata** per assicurare la ripetibilità della lavorazione.



## Morsa 3 in 1

La pratica morsa 3 in 1 è stata progettata per soddisfare con un unico accessorio le **necessità di fissaggio dei pezzi più diversi**: dai fogli di metallo, alle medagliette, fino ai pezzi di forma irregolare.

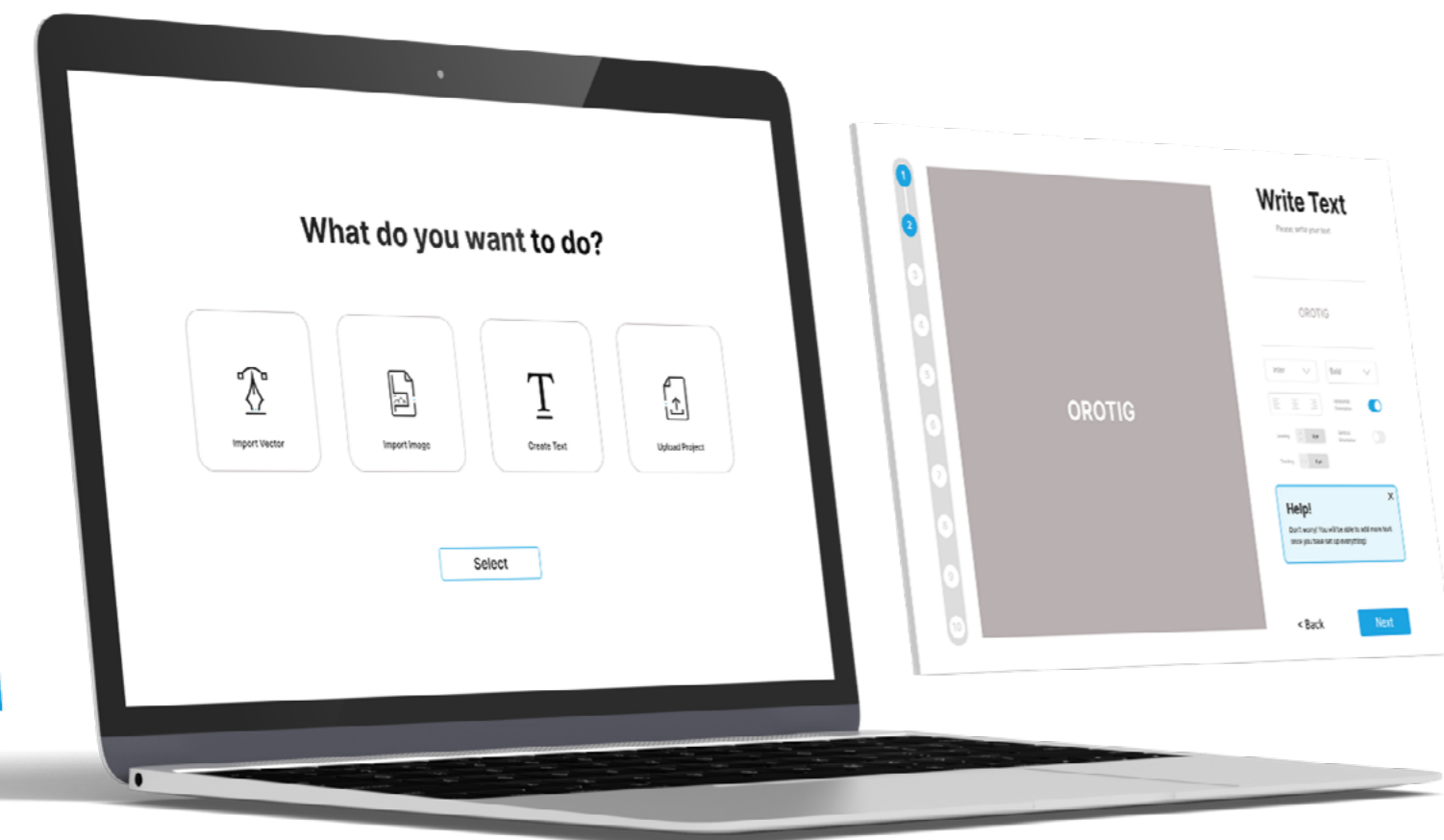
Flessibilità nella forma ma anche nelle dimensioni: con la morsa 3 in 1 si possono fissare pezzi fino a 130 × 130 mm di grandezza.



## Supporto a nido d'ape

Il vassoio con supporto a nido d'ape è un accessorio utile soprattutto per le lavorazioni che richiedono il **taglio**.

Oltre a proteggere il piano di lavoro dall'azione del laser, il nido d'ape consente un minore surriscaldamento del pezzo e una migliore qualità della lavorazione.



# DATI TECNICI

<b>Modello</b>	Marcatrice WR 23	<b>Sistema di raffreddamento</b>	Aria forzata
<b>Tipo di laser</b>	Fibra pompata a diodi (Yb) LASER	<b>Lunghezza d'onda</b>	1064 nm
<b>Potenze disponibili</b>	30 W, 50 W	<b>Alimentazione</b>	115-230 V ±10% 50-60 Hz
<b>Lavorazioni consigliate</b>	Marcatura, foto incisione, pulizia, scavi, taglio	<b>Consumo massimo</b>	300W
<b>Tipo di materiale marcabile</b>	Tutti i metalli, ceramica, alcune plastiche	<b>Peso</b>	45 Kg
<b>Lenti focali disponibili</b>	100 mm, 160 mm, 210 mm	<b>Diametro spot</b>	35 µm
<b>Area di marcatura</b>	60×60 mm (con lente focale 100mm) 110×110 mm (con lente focale 160mm) 145×145mm (con lente focale 210mm)	<b>Accessori inclusi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rotativo con mandrino interno anelli e bracciali, mandrino esterno anelli e bracciali, mandrino esterno bracciali irregolari, mandrino tubolari diametro fino a 27mm</li><li>• Morsa 3 in 1</li><li>• Supporto a nido d'ape per taglio</li><li>• Supporto inclinabile a L</li><li>• Pedale per start marcatura</li></ul>
<b>Tipo asse Z</b>	Motorizzato con motore passo passo, controllabile sia da software che da pulsantiera (solo SCAPS)		
<b>Corsa asse Z</b>	263 mm		
<b>Dimensioni max del pezzo (LxPxH)</b>	326 × 260 × 260 mm (con lente focale 100mm) 326 × 260 × 181 mm (con lente focale 160mm) 326 × 260 × 118 mm (con lente focale 210mm)		
<b>Peso max del pezzo</b>	20 Kg		
<b>Velocità</b>	Fino a 8000 mm/sec		
<b>Frequenza</b>	37-600 Khz (30W) / 40-600 kHz (50W)		
<b>Energia impulso</b>	0,8 mJ 37 kHz (30W) / 1,25 mJ 40 kHz (50W)		
<b>Durata impulso</b>	200 nS (30 W - 50 W)		
<b>M2</b>	<1,5 (30W) / <1,8 (50W)		
<b>Classe di sicurezza</b>	Classe 1 (portello chiuso), Classe 3R (portello aperto)		
<b>Software</b>	SCAPS (EZ CAD opzionale)		



## DIMENSIONI

	Portello chiuso	Portello aperto
Altezza	608	1028
Larghezza	390	390
Profondità	597	667

[orotig.com](http://orotig.com)