

OROTIG 

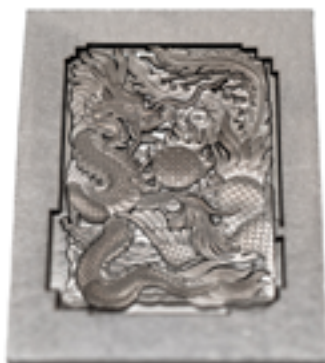


MARCATRICE - **RR CELLINI**

Marcature tridimensionali ad alta definizione

La marcatrice RR Cellini è un sistema laser di estrema precisione che consente di realizzare **marcature tridimensionali di qualità superiore su oggetti in metallo.**

Grazie alla speciale tecnologia appositamente sviluppata, la RR Cellini consegna un prodotto finito **dalla superficie liscia che non necessita di ulteriori lavorazioni** e garantisce un'altissima precisione nella marcatura del dettaglio.



Utilizzo

Creazione di stampi o matrici

Perfetta per la creazione di stampi per il settore orafa, la RR Cellini garantisce tempi di lavorazione ridotti fino a 10 volte rispetto ad altri procedimenti come l'elettroerosione o la fresatura e consegna uno stampo che non necessita né di ulteriori trattamenti termici né di lucidatura, grazie alla superficie totalmente priva di porosità.

Marcature tridimensionali su superfici cilindriche

Grazie ad un rotativo progettato appositamente, è possibile realizzare marcature profonde anche su oggetti cilindrici.

Marcatura con effetti cromatici

Creazione di bassorilievi

Creazione di timbri in metallo

Creazione di gioielli con motivi arabescati

RR CELLINI



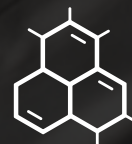
Materiali trattabili



Acciaio, leghe dure,
metalli ferrosi e non ferrosi



Oro, argento, platino
e tutti i metalli preziosi



Materie plastiche e gomma

Vantaggi



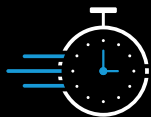
Nessun margine di errore

A differenza dei procedimenti meccanici, la RR Cellini non necessita di abilità da mastro orafo per essere utilizzata, garantendo sempre la qualità del prodotto e la possibilità di realizzare stampi perfettamente identici tra loro.



Facilità di utilizzo

Grazie al software proprietario appositamente sviluppato e all'interfaccia user-friendly, la RR Cellini è semplice da usare e permette anche ad operatori meno esperti di realizzare una marcatura in pochi clic.



Velocità

Tempi di lavorazione ridotti fino a 10 volte rispetto ad altri procedimenti come l'elettroerosione o la fresatura.

Si elimina la necessità di trattamenti termici successivi o lucidatura.



Qualità e precisione

Alta precisione con dettagli perfettamente definiti grazie ad una speciale tecnologia che consiste nella rimozione graduale di strati sottilissimi di materiale grazie un raggio laser focalizzato con ripetibilità di 1 micron.



Scarsa manutenzione

Laser IPG con vita di 100.000 ore, non necessita nè di manutenzione nè di consumabili.



Marcatura su vari materiali

Possibilità di marcare su acciaio, ottone, rame, alluminio e tutti i metalli preziosi, ma anche plastiche, gomme e altri materiali.



800 mm (con sportello aperto 1450)

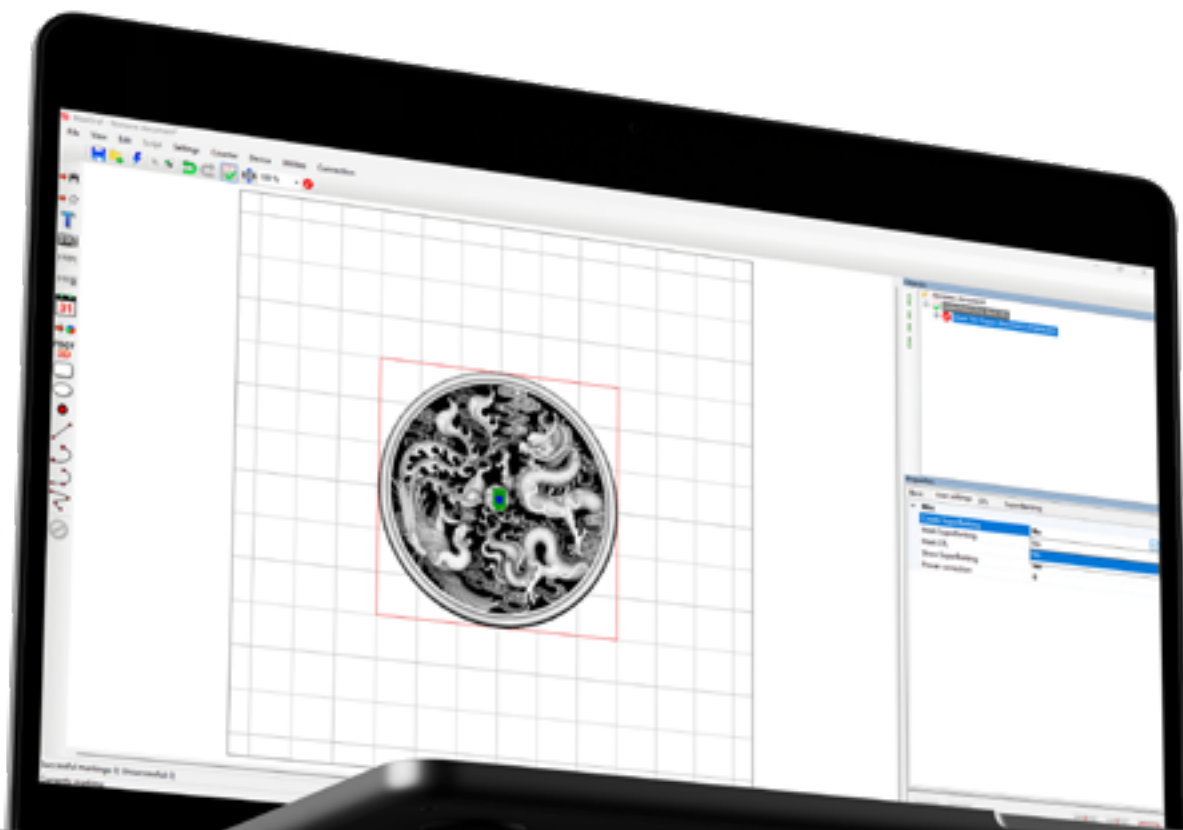
680 mm

840 mm

Software Orotig: marcatura in alta definizione in pochi click

Grazie al software proprietario appositamente sviluppato per RR Cellini, **è possibile eseguire marcature con altissima definizione del dettaglio con un processo semplice ed intuitivo.**

Gli operatori più esperti potranno servirsi degli strumenti più sofisticati, come la scacchiera dei parametri, che consente di testare e salvare la **parametrizzazione perfetta per ogni tipo di materiale.**





Marcatura 3D in pochi click

Anche operatori meno esperti possono eseguire una marcatura 3D in pochi semplici passaggi: basta selezionare il materiale da lavorare, caricare il file, andare a fuoco sul pezzo e sarà possibile avviare la marcatura.



Parametri perfetti per ogni materiale

Il software di RR Cellini consente di trovare con facilità i parametri di marcatura ideali per uno specifico materiale, grazie ad un matrix che permette di sperimentare con combinazioni diverse di frequenza, potenza e velocità e salvare poi la configurazione perfetta per la tua lavorazione.

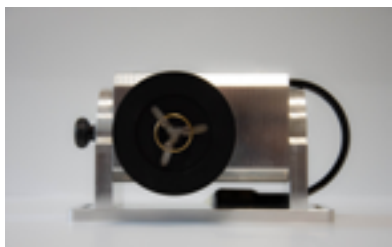


Sorgente MOPA per lavorazioni particolari

Grazie alla sorgente laser MOPA, dotata di forme d'onda che consentono di modulare la durata dell'impulso laser, RR Cellini consente di ottenere effetti particolari sul metallo, come ad esempio la marcatura colorata.



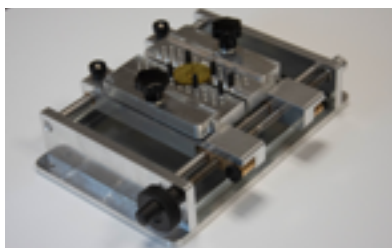
Accessori



Mandrino interno esterno anelli

Il motore rotativo Orotig, in combinazione con 4 tipi diversi di mandrino, consente di marcare facilmente non solo **l'interno o l'esterno di anelli e bracciali**, ma anche **bracciali di forma irregolare** e persino **tubolari fino a un diametro di 27 mm**, grazie al foro passante centrale.

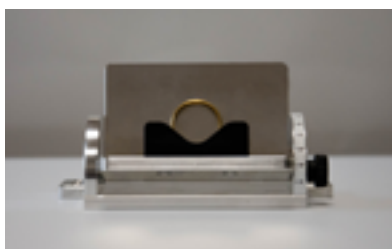
Il **motore passo passo**, insieme ad una **scala graduata**, permette di impostare a software il grado di inclinazione e posizionarsi con facilità e precisione.



Morsa 3 in 1

La pratica morsa 3 in 1 è stata progettata per soddisfare con un unico accessorio le **necessità di fissaggio dei pezzi più diversi**: dai fogli di metallo, alle medagliette, fino ai pezzi di forma irregolare.

Flessibilità nella forma ma anche nelle dimensioni: con la morsa 3 in 1 si possono fissare pezzi fino a 130 × 130 mm di grandezza.



Supporto inclinabile a L

Utile per la marcatura veloce di anelli e bracciali, il supporto a L **si inclina manualmente con il riferimento di una scala graduata** per assicurare la ripetibilità della lavorazione.

Dati tecnici

Tipo di laser	Ytterbium Impulse Fibre MOPA Laser
Potenza d'impulso	30 W
Lavorazioni consigliate	Grafiche e testi in vettoriale e raster, codici a barre, immagini
Tipo di materiale marcabile	Tutti i metalli, plastica, gomma
Lenti focali disponibili	180 mm
Area di marcatura	130×130 mm
Dimensioni piano di lavoro	422×320 mm
Diametro spot	50 µm
Tipo asse Z	Elettrico con controllo manuale e da software
Corsa asse Z	220 mm
Velocità impulso laser	Fino a 10 m/sec
Frequenza	1.6 kHz - 2000 kHz
Energia impulso	0.7 mJ
Durata impulso	2, 4, 8, 14, 30, 50, 100, 200 ns
M2	≤ 2 M ²
Ripetibilità	1 micron
Classe di sicurezza	Classe 1 (Chiusa), Class 3R (Aperta)
Software	Via PC/Notebook
Risoluzione hardware & software	3 microns

Sistema di raffreddamento	Aria forzata
Lunghezza d'onda	1064 nm
Alimentazione	230 Vac \pm 10%, 50/60 Hz, 1P + N + PE, 0.5 kW
Consumo massimo	700 W
Peso	71 Kg

orotig.com