

FLASH

La soluzione ideale per la produzione di catene

La famiglia di saldatrici Flash offre una **gamma di sorgenti laser con fibra ottica, integrabili nei processi produttivi che richiedono un alto grado di velocità e automazione.**

Compatibili con tutte le macchine per la produzione di catena, garantiscono **uniformità e alta qualità della saldatura anche ad alte frequenze di sparo.**



RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO

Sistema di raffreddamento a liquido con doppio circuito ed elettronica raffreddata a liquido, per **cicli di lavoro continui.**



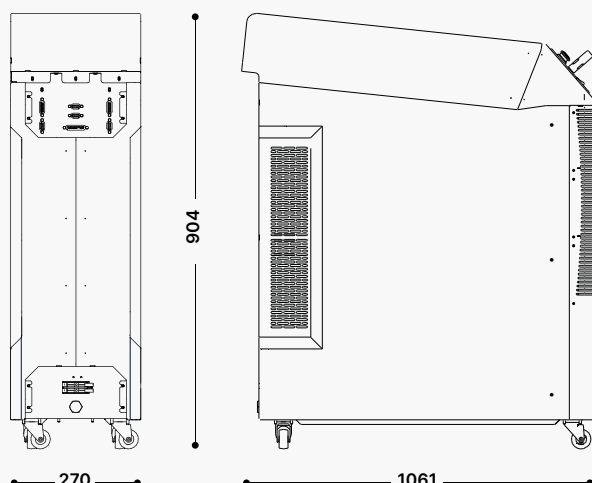
PROGRAMMAZIONE SPARI

Possibilità di programmare **fino a 4 tipi di sparo diversi in sequenza.**



POTENZA COSTANTE

Sistema di autotest per il monitoraggio della potenza di sparo, per un maggiore controllo sulla qualità della saldatura.



*dimensioni espresse in mm

Scopri tutte le nostre macchine, resta connesso!



[f](#) [v](#) [@](#) [in](#)

RICHIEDI UN PREVENTIVO

sales@orotig.com

maggiori informazioni su orotig.com

Interfaccia intuitiva

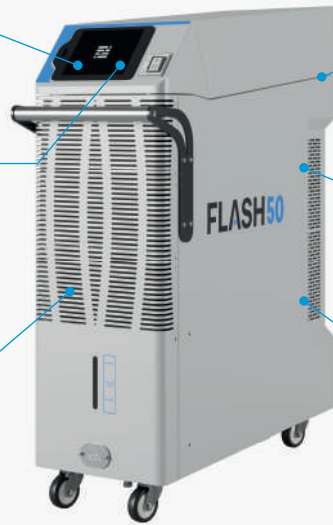
Display touch screen da 5.7" a colori semplice da usare.

Limitazione automatica

Limitazione automatica della potenza erogata in funzione della fibra impostata.

Monitoraggio energia erogata

Sistema opzionale che consente il monitoraggio dell'energia erogata.



Aggiornamenti in tempo reale

USB per aggiornamenti firmware e diagnosi delle criticità in tempo reale.

Fibre ottiche

Fibre ottiche da 200 a 1000 micron.

Fibra verticale

Fibre con connessione verticale per proteggere da polvere, olio e inquinanti.

Accessori disponibili

Supporto micrometrico per focalizzatore; Focalizzatore da 50 o 70 mm (spot tondo/ovale, dritto/90°).

Le saldatrici della serie Flash permettono di gestire contemporaneamente 2 fibre di diversa sezione e lunghezza con un solo generatore laser e possono saldare catene di diverso spessore e forma.

DATI TECNICI

| | Flash 35 | Flash 50 | Flash 80 | Flash 130 |
|---------------------------------------|--|----------------------|---------------------------------|---------------------|
| TIPO CRISTALLO | | Nd:YAG @ 1064 | | Nd:YAG @ 1064 [x 2] |
| ENERGIA IMPULSO MAX | 25 J | 30 J | 40 J | 80 J |
| DURATA IMPULSO | 0.5 - 25 ms | 0.5 - 25 ms | 0.5 - 25 ms | 0.5 - 25 ms |
| POTENZA PICCO | 3.6 kW | 6.0 kW | 7.5 kW | 12.0 kW |
| POTENZA MEDIA | 40 W | 50 W | 80 W | 130 W |
| FREQUENZA RIPETIZIONE | 0 - 20 Hz | 0 - 20 Hz | 0 - 20 Hz | 0 - 40 Hz |
| ALIMENTAZIONE | 230 VAC ± 10%, 1+N ph, 50/60 Hz, 1.8 kW (F 35) / 2.3 kW (F 50-F 80) / 3.8 kW (F 130) | | | |
| DIAMETRO FIBRA (LUNGHEZZA 3 m) | 200 - 400 µm | 400 - 600 µm | 600 - 800 µm | 800 - 1000 µm |
| TIPO RAFFREDDAMENTO | Aria forzata con doppio circuito, 8 l di liquido e doppio radiatore | | | |
| PESO | 70 Kg | 75 Kg | 80 Kg | 80 Kg |
| | Flash 35 [DF] | Flash 50 [DF] | Flash 80 [DF] | Flash 300 |
| TIPO CRISTALLO | | Nd:YAG @ 1064 [x 2] | | |
| ENERGIA IMPULSO MAX | 25 J | 30 J | 40 J | 80 J |
| DURATA IMPULSO | 0.5 - 25 ms | 0.5 - 25 ms | 0.5 - 25 ms | 0.5 - 25 ms |
| POTENZA PICCO | 3.6 kW | 6.0 kW | 7.5 kW | 12.0 kW |
| POTENZA MEDIA | 40 [+ 40 W] | 50 [+ 50 W] | 80 [+ 80 W] | 300 W |
| FREQUENZA RIPETIZIONE | 0 - 20 Hz | 0 - 20 Hz | 0 - 20 Hz | 0 - 40 Hz |
| ALIMENTAZIONE | 230 VAC ± 10%, 1+N ph, 50/60 Hz | | 400 VAC ± 10%, 3+N ph, 50/60 Hz | |
| DIAMETRO FIBRA (LUNGHEZZA 3 m) | 200 - 400 µm | 400 - 600 µm | 600 - 800 µm | 800 - 1000 µm |
| TIPO RAFFREDDAMENTO | Aria forzata con doppio circuito, 8 l di liquido e doppio radiatore | | | |
| PESO | 80 Kg | 80 Kg | 80 Kg | 80 Kg |